

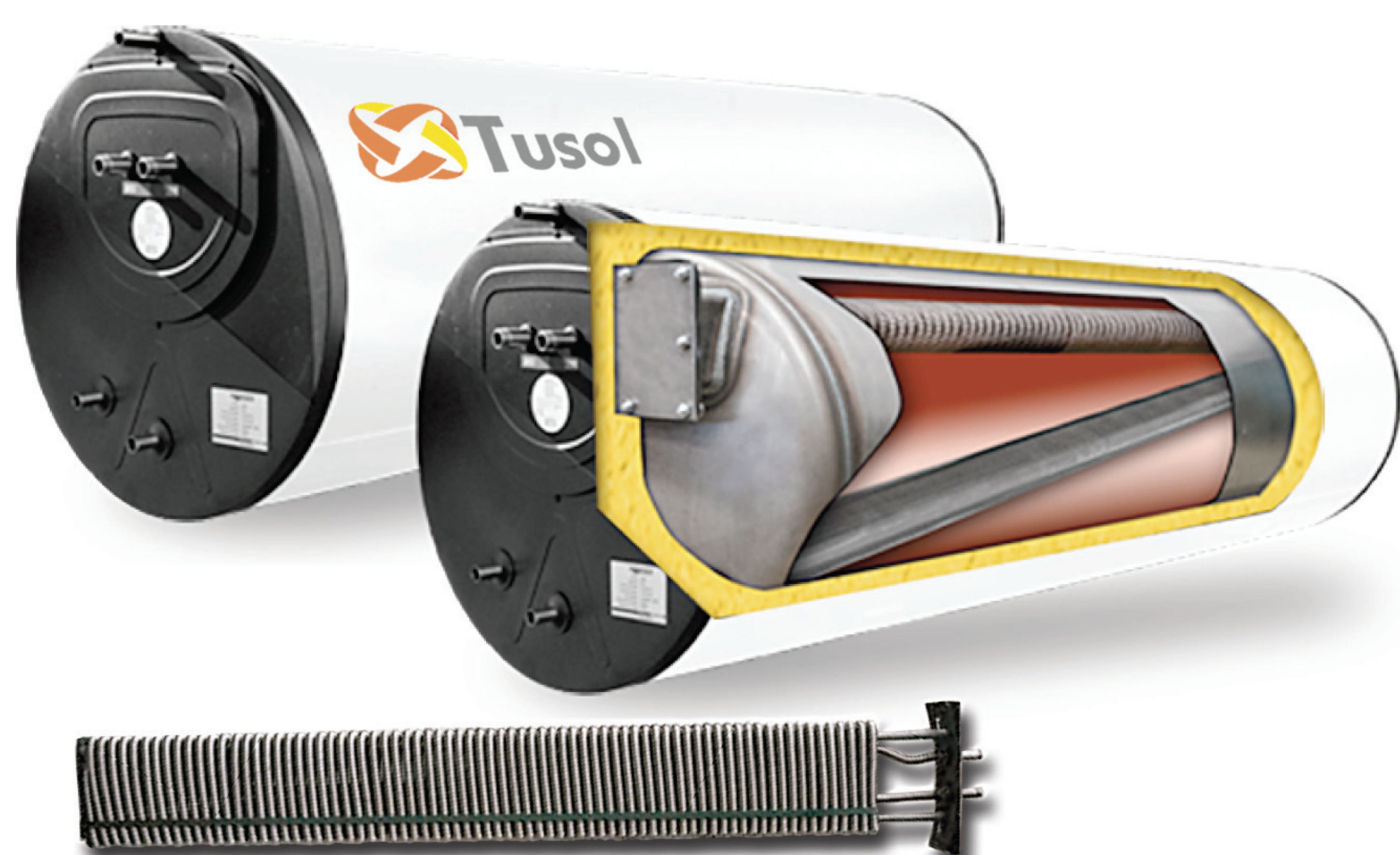
EQUIPOS DE TERCERA GENERACIÓN



EQUIPO TERMOSIFÓNICOS DOMÉSTICOS DE PRODUCCIÓN CONTINUA Y SERPENTÍN EXTRAIBLE

ACUMULADORES SOLARES DE ÚLTIMA GENERACIÓN-TRES CIRCUITOS

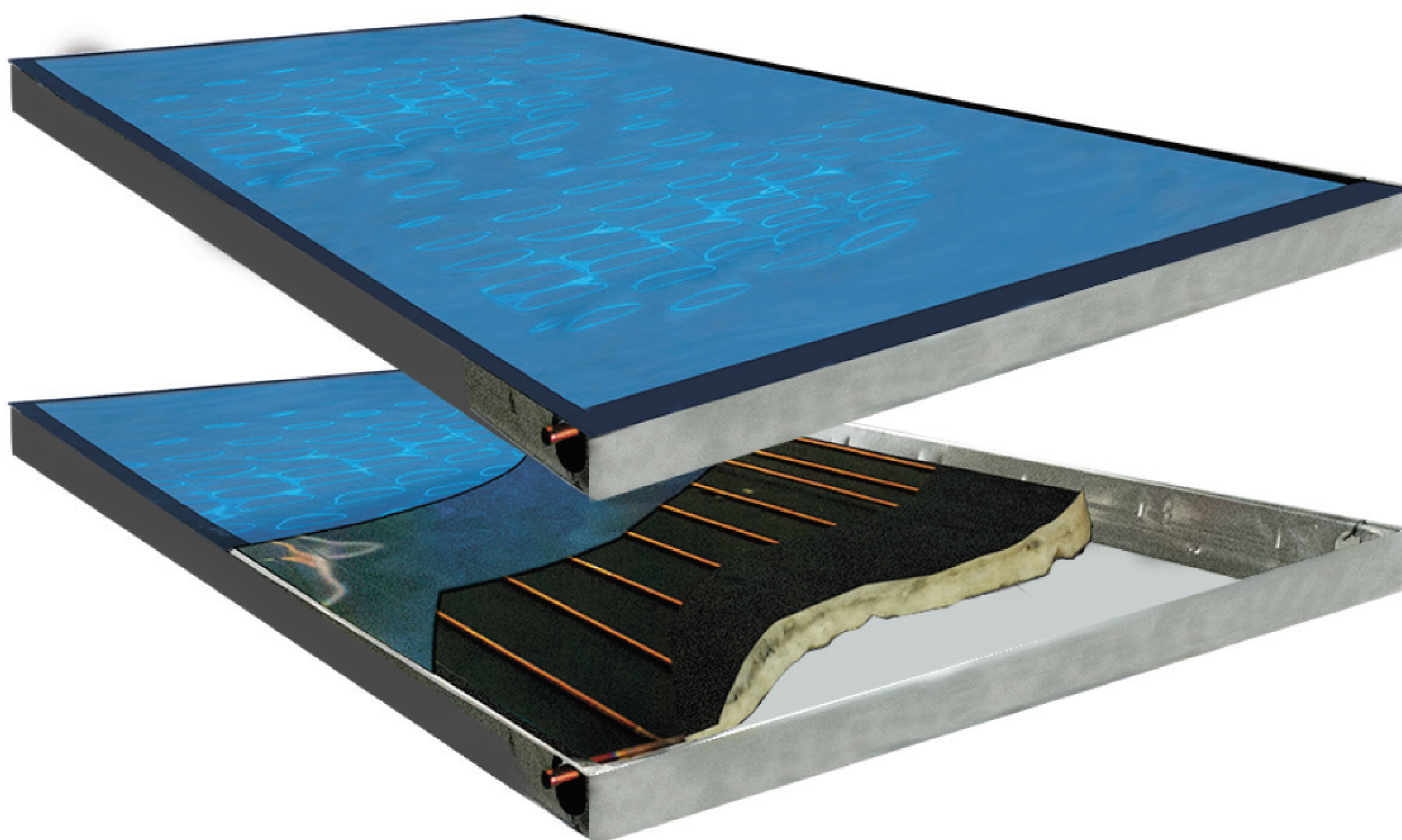
Fabricados según las normas internacionales de calidad y estándares europeos. Funcionamiento en circuito cerrado (serpentín en Inox 316 L). Pared de lámina de acero de alta calidad, soldadura con proceso automático de atmósfera controlada. Circuito de consumo en acero inoxidable 316 L. muy resistente a las contracciones, dilataciones y altas temperaturas. Están revisados con doble control de presión, asegurando un gran periodo de garantía. Fuerte aislamiento de poliuretano inyectado, 50 mm (PU) de alta densidad, aseguran un coeficiente de pérdidas muy bajo. Acabado exterior en chapa de aluminio, apta para la instalación a la interperie. Muy resistente a los rayos ultravioletas, climas húmedos y ambientes marinos.



Intercambiador de Consumo de Serpentín EXTRAIBLE

| ACUMULADOR SOLAR | 320EX |
|---------------------------|-----------|
| CARACTERISTICAS | |
| Tipo de sistema | Indirecto |
| Tipo de Intercambiador | Tubular |
| Volumen primario | 17,5 lt. |
| Volumen secundario | 320 lt. |
| Volumen de consumo | 9,24 lt. |
| Presión máxima primario | 9 bar |
| Presión máxima secundario | 3 bar |
| Presión máxima consumo | 8 bar |

CAPTADOR SOLAR DE ALTA EFICIENCIA C2,5PLUS



| CAPTADOR | C 2,5 Plus |
|------------------------|---------------------|
| Posición | Vertical |
| Dimensiones | 1207x2056x70 mm |
| Presión de prueba | 20 Bar |
| P. Máxima de Trabajo | 10 Bar |
| Superficie bruta | 2,48 m ² |
| Superficie apertura | 2,38 m ² |
| Diámetro tubería | 18/8 mm |
| Separación entre tubos | 110 mm |
| Peso | 30,9 Kg |

| TRATAMIENTO | ABSORBEDOR | CARCASA | AISLAMIENTO | VIDRIO |
|-------------------------|--|---|----------------------------|---|
| Altamente Selectivo PVD | Parrilla soldada por láser a chapa de aluminio de 0,4 mm | Perfil de aluminio monolítico de 1,3 mm | AI-PIR-AI 20 mm 0.025 W/mK | Templado de bajo contenido en hierro 3,2 mm |

OTRAS CARACTERISTICAS

- Peso en vacío: 194,6 Kg.
- Distancia entre apoyos (X) 1170 mm (plano) y 1170 mm (tejado)
- Distancia entre apoyos (Y) 2100 mm (plano) y 2300 mm (tejado)
- Medidas del equipo montado: 3365 x 1415 x 2350 mm
- Protección contra heladas: Propilenglicol.

ESTRUCTURA SOPORTE

- Material: Acero galvanizado.
- Tipo de perfil: Angular.
- Disposición: Sobre el tejado plano o inclinado.
- Inclinación respecto a la horizontal 40°

CIRCUITO HIDRÁULICO Y ACCESORIOS

- Tipo de accesorio de unión entre captadores: racor a compresión.
- Tuberías conexión: acero inoxidable 316 L.
- Aislamiento: Espuma de poliuretano y polietileno.
- Protección contra presiones: Válvula de seguridad.



consúltenos

www.tusol.eu

síguenos



@tusol